

Économique, Écologique et Hygiénique

**microniser**  
humidification  
[www.microniser.com](http://www.microniser.com)  
[info@microniser.com](mailto:info@microniser.com)

# microniser

## Présentation Générale – Destruction d’odeurs

Pulvérisation de produit destructeur d’odeurs dans de grands volumes

Madame, Monsieur,

Dans une optique d’efficacité Microniser SA propose une solution de destruction d’odeur particulièrement rapide et efficace grâce aux atomiseurs rotatifs qui permettent le traitement de volume d’air important avec un minimum de produit et de consommation d’énergie. Le produit pulvérisé est un véritable destructeur d’odeurs fourni par notre partenaire *Phodé* :

- Sans risques sur la santé humaine et sur l’environnement
- Action chimique sur les polluants (minéralisation), au contraire des sur-odorants et parfums
- Réaction de neutralisation des odeurs définitive

Notre expérience commune en destruction d’odeurs compte déjà de nombreux succès et peut se répliquer dans des secteurs aussi variés que des lieux publics et collectivités (métro, gares, hôtellerie, etc.), des papeteries, des centres de traitement de déchets, des stations d’épuration, des abattoirs, des cuisines industrielles, les industries agroalimentaires, pétrochimiques, et bien d’autres encore.

Dans ce document, nous décrivons brièvement le système Microniser® afin d’illustrer son intérêt économique et écologique pour la pulvérisation de produit, et principalement de produit anti-odeur.

Le matériel Microniser® est proposé « à la vente » et « en location long terme ».

Nous vous invitons à nous contacter pour discuter de l’intégration de la technologie Microniser-Phodé sur votre site d’exploitation.

Nous vous prions d’agréer, Madame, Monsieur, l’expression de nos salutations distinguées.

Renier de Caritat  
*Administrateur Délégué*

Pascal Dierickx  
*Product Manager*

## 1. Description technique de l'atomiseur rotatif Microniser®

Un atomiseur Microniser® est composé d'une tête de pulvérisation, sous la forme d'une cage cylindrique grillagée, montée directement sur l'axe du moteur (Figure 1). L'eau est envoyée dans la cage tournant à haute vitesse et est fractionnée en très fines gouttelettes en la traversant grâce à la force centrifuge.

Les atomiseurs sont pilotés par un jeu d'armoires de commande électrique et hydraulique.

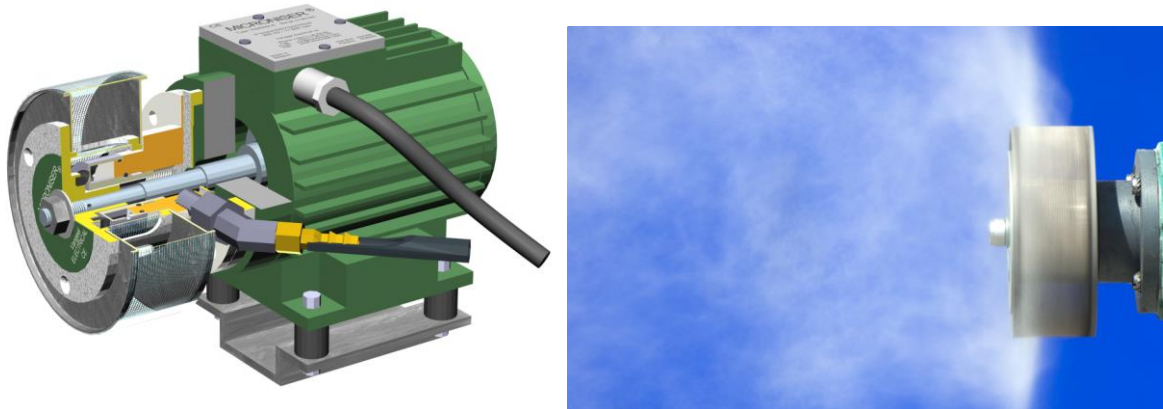


Figure 1 Vue éclatée l'atomiseur Microniser®

Grâce au modèle d'atomiseur Microniser® équipé d'un ventilateur, il est possible de pulvériser tout type de mélange liquide directement dans l'ambiance. Cela permet de traiter de grands volumes qui ne disposent pas de réseau de gaines de ventilation.

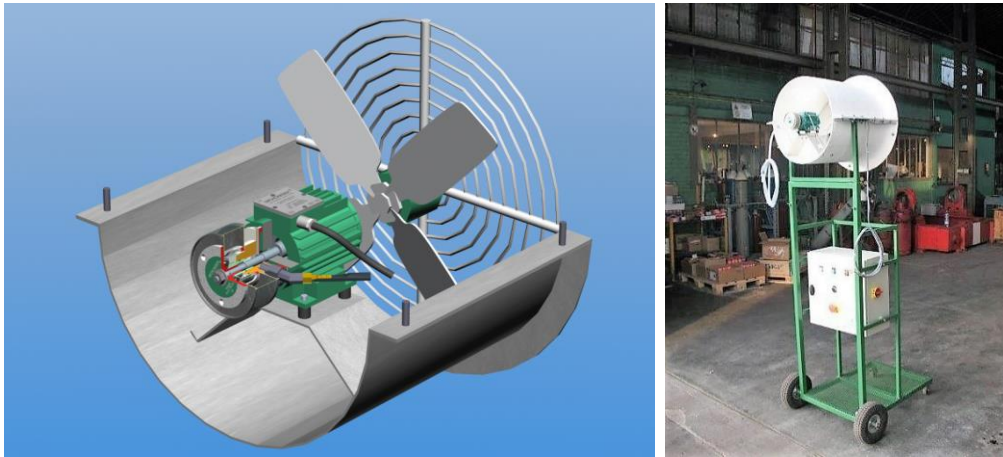


Figure 2: l'atomiseur Microniser® avec ventilateur pour utilisation en ambiance directe + Chariot portable Microniser

## 2. Fonctionnement de la solution anti-odeur Microniser®

Une pompe doseuse permet d'introduire la quantité de produit actif souhaitée dans l'eau qui sera pulvérisée.

L'atomiseur Microniser® fractionne ce mélange eau-produit actif et le pulvérise en gouttelettes suffisamment fines pour être facilement absorbées par le flux d'air.

Microniser® permet de pulvériser la quantité précise de liquide demandée. Toute l'eau injectée est absorbée par évaporation dans l'air. Il n'y a donc pas de recyclage d'eau ou d'eau stagnante qui comporte des risques de prolifération d'algues ou bactérienne. La solution Microniser® est donc particulièrement hygiénique et évite tout gaspillage d'eau et de produit actif.

De par sa conception et sa très faible consommation, la solution Microniser est très économique, et limite l'impact du traitement anti-odeur sur l'environnement.

### a. Avantages de la solution Microniser®

Économique - Écologique - Hygiénique

- Très faible consommation électrique
  - Eau : à la pression du réseau de distribution : ni pompe, ni compresseur
  - Évaporation adiabatique
- Simplicité et rapidité d'installation
- Fiabilité : entretien annuel ou toutes les 3.000 h d'utilisation avec un coût réduit au minimum
- Optimisation:
  - Débit de pulvérisation réglable
  - Possibilité de programmer un horaire de pulvérisation
- Pas de gaspillage d'eau
- Pas de recyclage d'eau ou d'eau stagnante :

L'installation reste propre et sans prolifération bactérienne. Le système fonctionne à l'eau claire ou éventuellement traitée avec un osmoseur ou un adoucisseur. L'eau ainsi pulvérisée reste pure et contribue au conditionnement d'un air de qualité.

  - Pas de pollution bactérienne de l'air (Légionellose)
  - Pas de traitements algicides nécessaires

Le système Microniser® est également agréé par le BREEAM®, reconnaissance d'un impact environnemental réduit.

## 3. Références

Outres les références en pulvérisation de produit anti-odeur, les systèmes Microniser® sont utilisés pour l'humidification de bâtiments (HVAC), pour du refroidissement adiabatique et pour de l'abattage de poussière.

Quelques illustrations d'utilisations en destruction d'odeurs sont présentées ci-après.



Figure 3: Metro STIB à Bruxelles : Bourse & Maelbeek



Figure 4: Derichebourg : traitement de déchets en extérieur



Figure 5: Derichebourg : traitement de déchets en intérieur



Figure 6: Traitement de grands volumes intérieurs et extérieurs